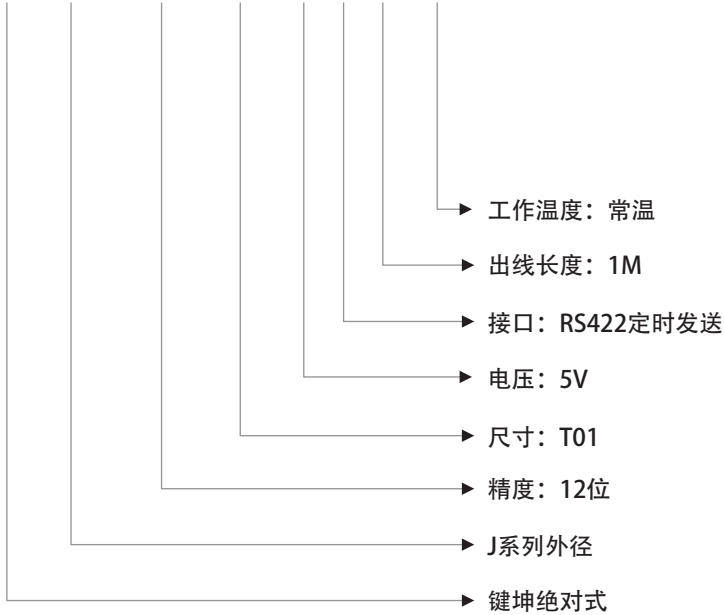


J系列选型说明

J 42C 12 T01 A 4 1 -S



精度检测基本参数		
位数	精度	分辨率
12	±640"	4096
13	±320"	8192
14	±160"	16384
15	±80"	32768
16	±40"	65536
17	±20"	131072
18	±15"	262144
19	±10"	524288
20	±7.5"	1048576
21	±6"	2097152
22	±4"	4194304
23	±3"	8388608
24	±2"	16777216

· 波特率对应更新率

115200	57600	56000	43000	38400	19200	9600	4800	2400	625000
1000	500	500	400	200	200	100	50	20	2000
键坤种类					键坤J系列				
键坤绝对式: J		键坤增量式: K		键坤开拓者: U	常规: C	多圈: M	无磁: N	拉线: L	磁电: D
接口/协议			工作电压		工作温度		码制选择		
<p>7:SSI 8:BISS 9:DP</p>			A: 5V/ B: 10-30V/C: 额定		S: 常温 N: 低温-40°C N1: 低温-55°C		默认码制: 二进制 G: 格雷码		

J38C



特点:

- 1、市场通用安装尺寸，国际标准法兰。
- 2、预留多种螺孔。
- 3、可实现多种通信协议。
- 4、优化防水设计、坚固耐用、使用寿命长、抗干扰。

基本参数

测角范围		0~360°		位数		8-15位	
接线说明							
协议 \ 颜色	红	黑	蓝	绿	黄	灰	屏蔽
RS485/Modbus	VCC	GND	A	B			G
RS422	VCC	GND	TXD+	TXD-	RXD+	RXD-	G
SSI	VCC	GND	DATA+	DATA-	CLOCK+	CLOCK-	G
CAN	VCC	CANH	CANL				G

电气参数

工作电压	DC5V/10-30V	消耗电流	0.3A
输出接口	RS485/422/CAN/modbus/SSI	输出码	自然二进制/格雷码
输出方式	总线模式 定时发送模式 脉冲触发模式 清零模式		
串行协议(可选)	115200bps (1KHz) /57600 (500Hz) /38400bps (300Hz) / 19200bps (200Hz) /9600bps (100Hz) CAN波特率: 250K/500K/1M SSI: 通讯时钟: 1M/2M 数据更新: 10K		

注意：供电电压及线序对应设备连接，确保编码器正常工作。切勿通电时信号线与电源线搭接。

工作电压DC5V ± 5%时：

电源线长度不得超过2米 供电电源限流不得小于1A 供电电源纹波小于等于 ± 50mV。

工作电压10-30V时： 供电电源限流不得小于0.5A 供电电源纹波小于等于 ± 50mV

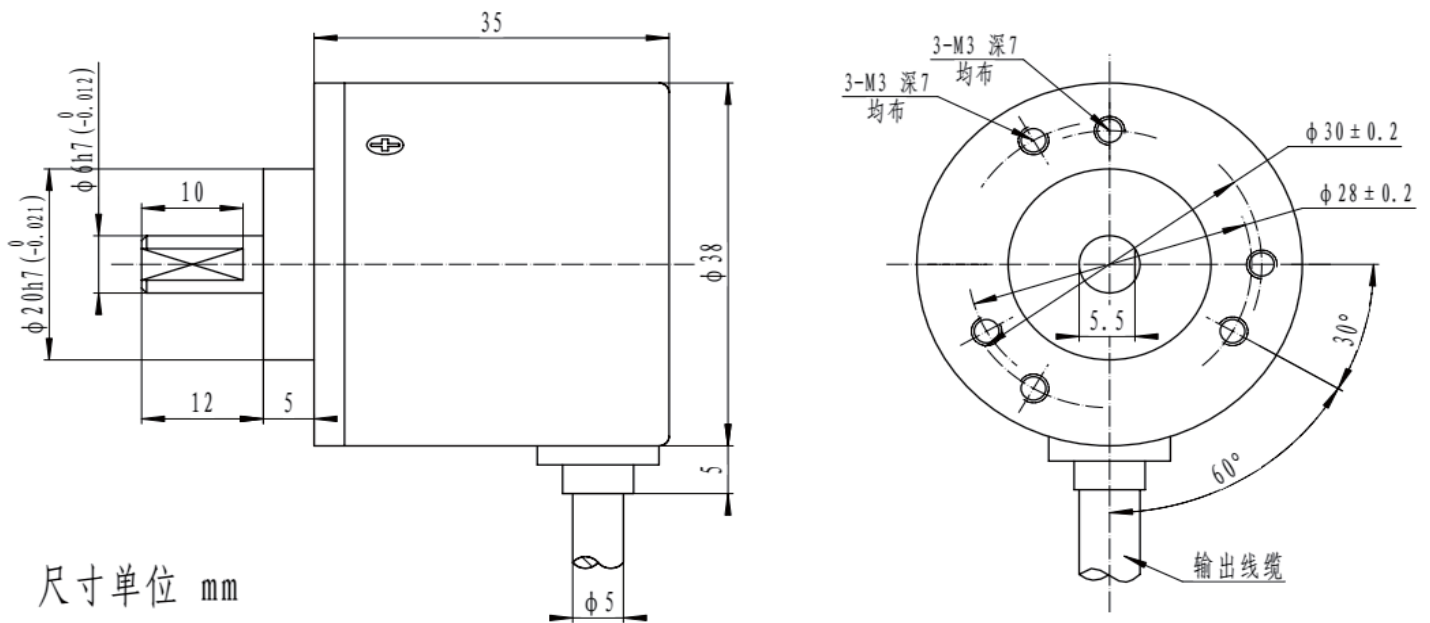
使用环境

震动	3g	工作温度	-40° C~+65° C
冲击	20g	储存温度	-50° C~+70° C

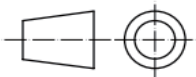
机械参数

允许最大机械转速	启动力矩 (25°C)	轴最大负载		惯性力矩	允许角加速度	重量
600r/min	5X10-3N.M	径向	轴向	4X10-8N.M.S	1X104rad/s	150g
		200N	10N			

尺寸图



尺寸单位 mm



公差 ISO8015

ISO2768-mH

<6mm: ± 0.2mm

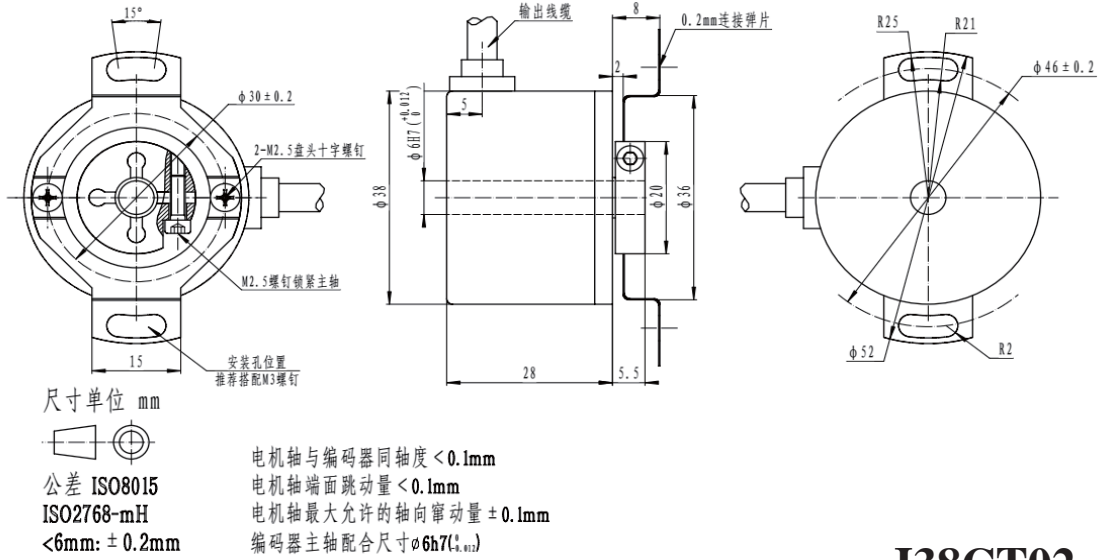
电机轴与编码器同轴度 < 0.1mm

电机轴端面跳动量 < 0.1mm

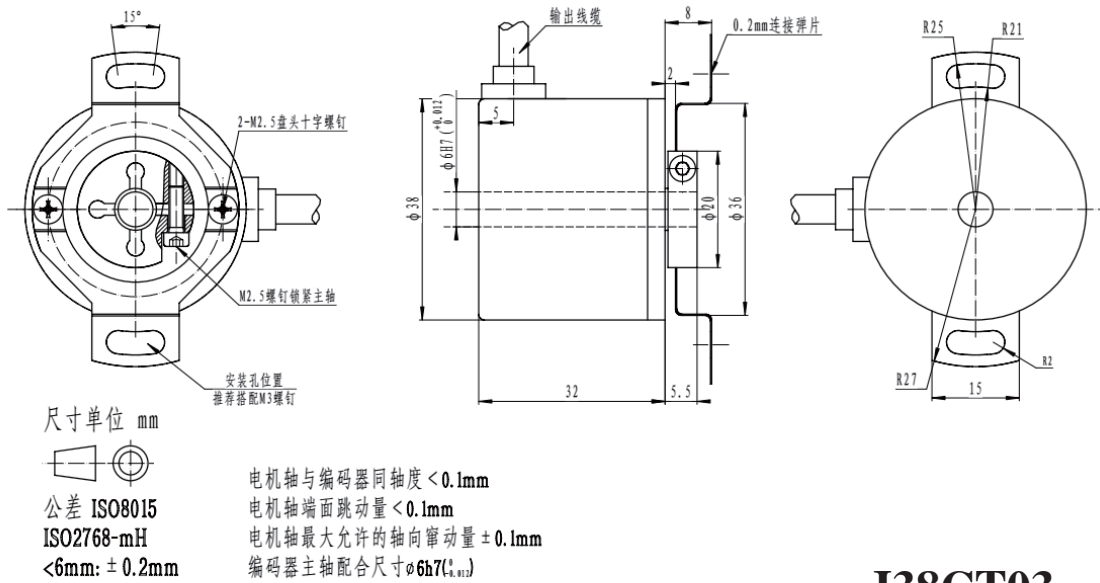
电机轴最大允许的轴向窜动量 ± 0.1mm

编码器主轴配合尺寸 φ6H7(⁰/_{-0.012})

J38CT01



J38CT02



J38CT03

注意事项:

属精密仪器，机械结构精密，出厂前已经经过严格调校。为了保证产品精度和使用寿命请严格按说明使用软连接。

切勿强力碰撞输出轴。切勿自行拆改随意拆卸。切勿再加工输出轴及编码器外壳。

安装编码器时，应保证编码器主轴和客户端电机输出轴处于同一条轴线上，同轴度应该 0.1mm。系统安装完成后，保证各部件紧固连接无松动现象。编码器安装使用应由专业人员操作，使用前应仔细阅读说明书，定期进行检查和维护。